



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы  
среднего профессионального образования  
**государственного бюджетного профессионального  
образовательного учреждения Ростовской области «Волгодонский  
техникум информационных технологий, бизнеса и дизайна  
имени В.В. Самарского»**  
по специальности среднего профессионального образования  
**11.02.02 Техническое обслуживание и ремонт радиоэлектронной  
техники (по отраслям)**  
(программа базовой подготовки)

СОГЛАСОВАНО  
Должность Редактор  
Подпись [Signature]  
Ф.И.О. Гурбан АЕ

Квалификация: Техник  
Форма обучения - очная  
Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес.  
на базе основного общего образования  
Профиль получаемого профессионального  
образования – технический



## 1. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования Ростовской области «Волгодонский техникум информационных технологий, бизнеса и дизайна имени В.В. Самарского» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО) по специальности **11.02.02 Техническое обслуживание и ремонт радиоэлектронной техники (по отраслям)**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 15.05.2014 N 541, зарегистр. Министерством юстиции России (26.06.2014 N 32870).

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации», 29 декабря 2012г. №273 – ФЗ.

- Приказа Минобрнауки России от 14.06.2013 N 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования".

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968 г. Москва "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

- Приказа Минобрнауки России от 18.04.2013 N 291 "Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования".

- Приказ Минобрнауки от 16.04.2014 г. № 05-785 «О направлении методических рекомендаций по организации образовательного процесса для обучения инвалидов».

- Приказ Минобрнауки России от 09.11.2015 № 1309 «Порядок обеспечения условий доступности для инвалидов объектов и предоставляемых услуг в сфере образования, а также оказания им при этом необходимой помощи».

- Приказа Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования».

- Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования».

- Приказа Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования».

-«Рекомендаций по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального

профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с Федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (письмо Минобрнауки России от 29.05.2007 г. № 03-1180),

- Устава ГБПОУ РО «ВТИТБиД»,

- Положения об обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, введенного в действие приказом от 18.04.2013г. № 291.

Специальность **11.02.02 Техническое обслуживание и ремонт радиоэлектронной техники (по отраслям)** относится к укрупненной группе **11.00.00. Электроника, радиотехника и системы связи**.

**Организация учебного процесса и режим занятий для реализации данного учебного плана следующие:**

- максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю и включает все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы;
- обязательный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю.
- продолжительность учебной недели – 6 дней;
- учебные занятия сгруппированы парами;
- формами текущей аттестации являются:

письменные работы; самостоятельные работы; фронтальные работы; групповые работы; семинарские занятия; контрольные работы; срезовые работы; директорские проверочные работы; тесты и т.д. Форму текущей аттестации определяет преподаватель с учетом контингента обучающихся, содержания учебного материала. Избранная форма текущей аттестации преподавателем отражается в перспективно-тематическом плане по дисциплине. Текущий контроль преподаватели проводят в пределах учебного времени как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

- формы проведения консультаций – групповые и индивидуальные;
- учебная практика проводится в лабораториях ГБПОУ РО «ВТИТБиД». Практика осуществляется как непрерывно, так и путем чередования с теоретическими занятиями по дням (неделям) при условии обеспечения связи между содержанием практики и результатами обучения в рамках модулей ОПОП СПО по осваиваемой специальности. Производственная практика (по профилю специальности и преддипломная) проводится в организациях и предприятиях на основе прямых договоров между организацией, предприятием и ГБПОУ РО «ВТИТБиД»;
- основными формами промежуточной аттестации являются: экзамен, дифференцированный зачет, зачет. При отсутствии в плане учебного процесса формы промежуточной аттестации по дисциплине применяется накопительная система оценивания.

Промежуточная аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

По окончании изучения модуля проводится экзамен квалификационный. Условием положительной аттестации на экзамене квалификационном является положительная оценка освоения всех профессиональных компетенций по всем контролируемым показателям. При отрицательном заключении хотя бы по одной из профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен». Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в течение каждого семестра, по мере выполнения программы по дисциплинам, в соответствии с учебным планом и графиком учебного процесса.

Итоговая аттестация выпускников включает в себя подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломного проекта).

Техникум не позднее, чем за полгода до начала итоговой аттестации, доводит до сведения студентов конкретный перечень тем выпускных квалификационных работ. Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытом заседании ГЭК. Результаты защиты определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

- Выполнение курсовой работы (проекта), как вида учебной работы, по дисциплине или МДК реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение.

### **Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по специальности **11.02.02 Техническое обслуживание и ремонт радиоэлектронной техники (по отраслям)** сформирован с учетом профиля получаемого образования. Данная специальность относится к техническому профилю.

На освоение общеобразовательного цикла в учебном плане отводится 3 семестра (52 недели из расчета: теоретическое обучение – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулярное время – 11 недель).

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (1404 часа), распределяется следующим образом: на изучение базовых дисциплин - 850 часов; на изучение профильных дисциплин – 554 часа.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов и экзаменов: зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного ФГОС СПО.

Завершающим этапом промежуточной аттестации являются итоговые экзамены по дисциплинам:

- русский язык – письменно;
- математика – письменно;
- физика – устно.

Занятия по дисциплине «Иностранный язык» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 12 человек.

При проведении практических занятий по дисциплине «Информатика и ИКТ» группа делится на подгруппы, если наполняемость каждой составляет не менее 12 человек.

### Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП)

На вариативную часть ОПОП отводится 936 часов. За счет вариативной части в учебный план введены дисциплины по циклам:

Учебный цикл ОПОП	Кол-во часов	Вариативная часть ОПОП
Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	96	-введена учебная дисциплина ОГСЭ.05 Русский язык и культура речи – 56 часов; - с целью повышения качества подготовки, обучающихся по специальности, формирования профессиональных компетенций добавлено 40 часов из вариативной части на изучение учебных дисциплин цикла.
Профессиональный цикл:		
- общепрофессиональные дисциплины	264	-введены учебные дисциплины ОП.11 Психология общения – 48 часов; ОП.12 Основы предпринимательства – 32 часов; ОП.16 Введение в специальность. - с целью повышения качества подготовки, обучающихся по специальности, формирования профессиональных компетенций добавлено 150 часов из вариативной части на изучение общепрофессиональных дисциплин.
- профессиональные модули	576	- с целью повышения качества подготовки, обучающихся по специальности, формирования профессиональных компетенций добавлены часы из вариативной части на изучение профессиональных модулей профессионального учебного цикла

Распределение часов вариативной части учебных циклов ППССЗ обусловлено введением профессионального стандарта «Регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов» (утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 04.08.2014г. №531н) и потребностями предприятий и организаций города, района.

При реализации ОПОП предусматриваются следующие виды практик:

- учебная практика – 396 часов (11 недель);
- производственная практика (по профилю специальности) – 396 часов (11 недель);
- преддипломная практика – 144 часа (4 недели).

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных модулей.

По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

Занятия по дисциплине «Иностранный язык» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 12 человек.

При проведении практических занятий на базе лабораторий техникума по учебной практике группа делится на подгруппы, если наполняемость каждой составляет не менее 8 человек.

Лабораторные и практические занятия по дисциплинам «Инженерная графика», «Информационные технологии в профессиональной деятельности» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 12 человек (при наличии финансирования).

Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные. Консультации проводятся во внеурочное время по графику, утвержденному заместителем директора по УР.

Оценка качества освоения основной профессиональной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Промежуточная аттестация обучающихся по дисциплинам и модулям проводится в форме зачетов и дифференцированных зачетов и экзаменов: зачеты, дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного дисциплину, экзамены – за счет времени, отведенного учебным планом.

Оценка качества подготовки студентов осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций студентов.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

В процессе освоения основной профессиональной программы обучающиеся осваивают профессию **17861 Регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов.**

Необходимым условием допуска выпускников к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломного проекта). Основное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39				2		11	52
II курс	37,5	2,5			1		11	52
III курс	30	6	4		2		10	52
IV курс	19,5	2,5	7	4	2	6	2	43
<b>Всего</b>	126	11	11	4	7	6	34	199





ОУД.07	Информатика	-, ДЗ	150	50	100	60		34	66						
ОУД.08	Физика	-, Э	231	77	154	70		68	86						
ОУД.09	Химия	ДЗ	116	38	78	20		78							
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	-, ДЗ	162	54	108	30		58	50						
ОУД.11	Биология	ДЗ	59	20	39	14			39						
ОУД.12	Экология	ДЗ	59	20	39	14			39						
	<b>Дополнительные</b>	<b>4/2/0</b>	<b>54</b>	<b>18</b>	<b>36</b>	<b>18</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОУД.13	Технология (индивидуальный проект)	ДЗ	54	18	36	18			36						
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	<b>0/2/0</b>	<b>810</b>	<b>270</b>	<b>540</b>	<b>412</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>168</b>	<b>138</b>	<b>66</b>	<b>90</b>	<b>62</b>	<b>16</b>
ОГСЭ.01	Основы философии	-	52	4	48	12				48					
ОГСЭ.02	История	ДЗ	52	4	48	12			48						
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-, -, -, -	228	40	188	188				32	46	34	46	30	
ОГСЭ.04	Физическая культура	-, 3, - 3, ДЗ	400	200	200	190				32	44	32	44	32	16
ОГСЭ.05	<i>Русский язык и культура речи</i>	-	78	22	56	10			56						
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	<b>0/2/0</b>	<b>222</b>	<b>74</b>	<b>148</b>	<b>64</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>90</b>	<b>0</b>	<b>58</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ЕН.01	Математика	ДЗ	84	28	56	36			56						
ЕН.02	Основы компьютерного моделирования	ДЗ	87	29	58	24					58				
ЕН.03	<i>Экологические основы природопользования</i>	-	51	17	34	4			34						
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>4/20/9</b>	<b>3666</b>	<b>1222</b>	<b>3236</b>	<b>1806</b>	<b>60</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>354</b>	<b>690</b>	<b>470</b>	<b>756</b>	<b>514</b>	<b>452</b>
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>0/11/2</b>	<b>1476</b>	<b>492</b>	<b>984</b>	<b>392</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>238</b>	<b>308</b>	<b>34</b>	<b>214</b>	<b>98</b>	<b>92</b>
ОП.01.	Инженерная графика	ДЗ	102	34	68	30			68						
ОП.02.	Электротехника	ДЗ	102	34	68	28			68						
ОП.03.	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ	72	24	48	24								48	
ОП.04.	Охрана труда	-	51	17	34	16					34				

ОП.05.	Экономика организации	Э	144	48	96	20							96		
ОП.06.	Электронная техника	Э	135	45	90	20					90				
ОП.07.	Материаловедение, электрорадиоматериалы и радиокомпоненты	ДЗ	102	34	68	30				68					
ОП.08.	Вычислительная техника	ДЗ	120	40	80	24					80				
ОП.09.	Электрорадиоизмерения	ДЗ	105	35	70	24					70				
ОП.10.	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ДЗ	105	35	70	36							70		
ОП.11.	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ДЗ	75	25	50	24								50	
ОП.12.	Управление персоналом	ДЗ	90	30	60	30									60
ОП.13.	Безопасность жизнедеятельности	-	102	34	68	24					68				
ОП.14.	Психология общения	ДЗ	72	24	48	30							48		
ОП.15.	Основы предпринимательства	-	48	16	32	16									32
ОП.16.	Радиоприёмные устройства	-	51	17	34	16				34					
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>4/9/7</b>	<b>2190</b>	<b>730</b>	<b>2252</b>	<b>1414</b>	<b>60</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>116</b>	<b>382</b>	<b>436</b>	<b>542</b>	<b>416</b>	<b>360</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Выполнение сборки, монтажа и демонтажа устройств, блоков и приборов различных видов радиоэлектронной техники</b>														
		<b>1/2/2</b>	<b>579</b>	<b>193</b>	<b>512</b>	<b>266</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>116</b>	<b>246</b>	<b>150</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.01.01	Технология монтажа устройств, блоков и приборов радиоэлектронной техники	-,Э	270	90	180	70				62	118				
МДК.01.02	Технология сборки устройств, блоков и приборов радиоэлектронной техники	-,ДЗ	309	103	206	70				36	92	78			
УП.01	Учебная практика по выполнению сборки, монтажа и демонтажа устройств, блоков и приборов различных видов радиоэлектронной техники	-,ДЗ		0	90	90				18	36	36			



МДК.03.02	Теоретические основы ремонта различных видов радиоэлектронной техники	-ДЗ	249	83	166	80								94	72
УП.03	Учебная практика по проведению диагностики и ремонту различных видов радиоэлектронной техники	-ДЗ		0	72	72								36	36
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	3		0	180	180									180
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (профессия 17861 Регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов)</b>	<b>1/2/1</b>	<b>228</b>	<b>76</b>	<b>368</b>	<b>302</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>92</b>	<b>276</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.04.01	Монтаж, сборка и регулировка радиоэлектронной аппаратуры и приборов	-ДЗ	228	76	152	86						56	96		
УП.04	Учебная практика по монтажу, сборке и регулировке радиоэлектронной аппаратуры и приборов	-ДЗ			108	108						36	72		
ПП.04	Производственная практика (по профилю специальности)	3			108	108							108		
<b>Всего</b>		<b>4/31/12</b>	<b>6804</b>	<b>2268</b>	<b>5328</b>	<b>2874</b>	<b>60</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>594</b>	<b>846</b>	<b>576</b>	<b>468</b>
<b>ПДП</b>	<b>Преддипломная практика</b>	<b>ДЗ</b>			144										<b>4 нед.</b>
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>														<b>6 нед.</b>
<b>Консультации</b> из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год				<b>Всего</b>											
<b>Государственная итоговая аттестация</b>					дисциплин и МДК		612	792	594	756	450	630	450	252	
<b>1. Программа базовой подготовки</b>					учебной практики		0	0	18	72	108	108	54	36	

1.1. Дипломный проект (работа)
Выполнение дипломного проекта - 4 недели (с 18 мая по 14 июня)
Защита дипломного проекта - 2 недели (с 15 июня по 28 июня)

производственной практики	0	0	0	0	36	108	72	180
преддипл. практики	0	0	0	0	0	0	0	144
экзаменов	0	3	0	2	1	2	2	2
дифф. зачетов	0	7	6	2	4	4	5	3
зачетов	0	0	0	0	1	1	1	1

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений  
11.02.02 Техническое обслуживание и ремонт радиоэлектронной техники  
(по отраслям)**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
	<i>Кабинеты:</i>
1	Кабинет русского языка, литературы
2	Кабинет английского языка
3	Кабинет немецкого языка
4	Кабинет социально-экономических дисциплин
5	Кабинет истории
6	Кабинет географии, биологии, экологических основ природопользования
7	Кабинет физики
8	Кабинет химии
9	Кабинет основ безопасности жизнедеятельности и безопасности жизнедеятельности
10	Кабинет математики
11	Кабинет основ компьютерного моделирования
12	Кабинет экономики организации и управления персоналом
13	Кабинет правового обеспечения профессиональной деятельности
14	Кабинет информатики и информационных технологий
15	Кабинет информационных технологий в профессиональной деятельности
16	Кабинет инженерной графики
17	Кабинет метрологии, стандартизации и сертификации, охраны труда
	<i>Лаборатории:</i>
1	Лаборатория электротехники с основами радиоэлектроники
2	Лаборатория электронной техники
3	Лаборатория информатики и информационных технологий
4	Лаборатория материаловедения, электрорадиоматериалов и радиокомпонентов
5	Лаборатория измерительной техники, радиотехники, технического обслуживания и ремонта радиоэлектронной техники
6	Лаборатория технических средств обучения и вычислительной техники
	<i>Мастерские:</i>
1	Электромонтажная
2	Наладки и регулировки радиоэлектронной техники
	<i>Спортивный комплекс:</i>
1	Спортивный зал
2	Гимнастический зал
3	Спортивная площадка с элементами полосы препятствий
	Электронный тир
	<i>Залы:</i>
1	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актный зал